

Ամուլսարի հանքարդյունահանման համակլիրի ԱԴՎ տեղամասի վնասակար նյութերի արտանետումների արդյունքում սպասվող գետնամերձ կոնցենտրացիաների համակարգչային հաշվարկների աղյուսակները

<<РАДУГА>>

2016.2.22

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

Управляющие параметры расчета и характеристики
объекта

Объект: ЗАО "Геотим"фабрика извлечения металлов Амулсар.комп
Таблица 1

: Число источников	:	2	:
: Число рассматриваемых вредных веществ	:	4	:
: Географическая широта местности (град.)	:	40	:
: Температура	:	21.0	:
: Районный коэффициент	:	200	:
: Шаг перебора направления ветра	:	10	:
: Характеристика перебора направления ветра	:	автоматный	:
: Скорость ветра	:	7	:
: Число вкладов	:		:
: Число максимальных концентраций	:		:
: Угол	:	90	:
: Число групп суммирования	:	0	:
: Константа целесообразности проведения расчета	:	0.1	:

<<РАДУГА>>

2016.2.22

ПАРАМЕТРЫ ИСТОЧНИКОВ

Объект: ЗАО "Геотим" фабрика извлечения металлов Амулсар.комп

ТАБЛИЦА 7 СТАНИЦА 1

: КОД :		: ДИАМЕТР : ПАРАМЕТРЫ ГАЗОВОЗДУШНОЙ СМЕСИ :				: К О О Р Д И Н А Т Ы :				: УГОЛ МЕЖДУ :			
: ВЫСОТА :		: ТОЧЕЧНОГО :-----:				: О С Ь Ю О Х И :				: У Ч Е Т :			
: ИЛИ ПЛОС-:		: ТОЧЕЧНОГО, НАЧАЛО : КОНЕЦ ЛИНЕЙНОГО :				: НАПРАВЛЕНИЯ:		: РЕЛЬЕФА :					
: КОСТНОГО :		: СКОРОСТЬ :		: О Б Е М :		: Т Е М П Е Р А Т У Р А :		: Л И Н Е Й Н О Г О ИЛИ Л И Н И :		: ИЛИ Л И Н И И Ц Е Н Т Р А :			
: :		: :		: :		: И Ц Е Н Т Р А П Л О С К О С Т . :		: П Л О С К О С Т Н О Г О :		: :			
: Н И С Т . :		: Н (М) :		: Д :		: W (М / С) :		: V (М , К У Б / С) :		: Т (Г Р А Д . С) :		: X1 (М) :	
: Y1 (М) :		: X2 (М) :		: Y2 (М) :		: С (Г Р А Д) :		: P H :					
: 1	: 19.6	: 0.60	: 9.6000	: 2.7143	: 20.0	: 300	: 800	: -	: -	: 90	: 1.25	: :	: :
: 2	: 19.6	: 0.25	: 6.0000	: 0.2945	: 120.0	: 260	: 770	: -	: -	: 90	: 1.25	: :	: :

<<РАДУГА>>

2016.2.22
НАРАКТЕРИСТИКА ВЫБРОСОВ

ОБЪЕКТ: ЗАО "Геотим"фабрика извлечения металлов Амулсар.комп

ТАБЛИЦА 8 СТРАНИЦА 1

: КОД ВЕЩ-ВА: НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР) ВЕЩ-ВА: ПДК (КГ/М, КУБ) : КОЕФ.ОСЕДАНИЯ: ЧИСЛО ИСТОЧНИКОВ: :

: 110 Кислота синильная 0.010000 1.0 1 :
:
:

: Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) :

1 0.0220

: КОД ВЕЩ-ВА: НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР) ВЕЩ-ВА: ПДК (КГ/М, КУБ) : КОЕФ.ОСЕДАНИЯ: ЧИСЛО ИСТОЧНИКОВ: :

: 111 Кислота соляная 0.200000 1.0 1 :
:
:

: Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) :

1 0.0112

: КОД ВЕЩ-ВА: НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР) ВЕЩ-ВА: ПДК (КГ/М, КУБ) : КОЕФ.ОСЕДАНИЯ: ЧИСЛО ИСТОЧНИКОВ: :

: 200 Окислы азота (в пер на двуокись) 0.200000 1.0 1 :
:
:

: Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) :

2 0.0190

: КОД ВЕЩ-ВА: НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР) ВЕЩ-ВА: ПДК (КГ/М, КУБ) : КОЕФ.ОСЕДАНИЯ: ЧИСЛО ИСТОЧНИКОВ: :

: 322 Оксид углерода 5.000000 1.0 1 :
:
:

: Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) : Н ИСТ:МОЩ(Г/С) :

2 0.0080

<<РАДУГА>>

2016.2.22

РЕЗУЛЬТАТЫ РАСЧЕТА

Объект: ЗАО "Геотим" фабрика извлечения металлов Амулсар.комп

Распределение максимальных наземных
концентраций (без фона)

Кислота соляная
Таблица 9 Станица 3

A=200 ТВ= 21.0 град.С U*= 7 m/s
выбор шага направления ветра = 10 град.
отображение рельефа каждому источнику

характеристика выбрасываемых веществ

```

:-----:-----:-----:-----:-----:-----:-----:-----:-----:
:КОД ВЕЩЕСТВА                               :                               111   :
:НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР) ВЕЩЕСТВА              :Кислота соляная                :
:ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТ.КОНЦЕНТР. (МГ/М, КУБ)   :                               0.2000 :
:КОЭФИЦИЕНТ ОСЕДАНИЯ ВЕЩЕСТВА             :                               1.0    :
:ФОНОВАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ                      :                               НЕ УЧИТЫВАЕТСЯ :

```

КОД	ВЫСОТА	ДИА-	ПАРАМЕТРЫ ГАЗОВОЗДУШ. СМЕСИ:	К О О Р Д И Н А Т Ы				У	КОЭФ.	ОПАСНАЯ	МОЩНОСТЬ	МАКСИ-	РАССТО-		
ИСТОЧ-	ВЫБРО-	МЕТР:					Г	РЕЛЬ-	СКОРОСТЬ	ВЫБРОСА	МАЛЬНАЯ	ЯНИЕ			
НИКА	СА		ОБЪЕМ	ТЕМПЕРА-	СКО-	ТОЧЕЧНОГО, НАЧА-	КОНЦА ЛИНЕЙНОГО:	О	ЕФА	ВЕТРА	КОНЦЕНТР:	ОТ			
				ТУРА	РОСТЬ:	ЛА ЛИНЕЙН, ИЛИ	ИЛИ ДЛИНА И ШИ-	Л			В ДОЛЯХ	ИСТОЧ-			
						ЦЕНТРА ПЛОСКОСТ:	РИНА ПЛОСКОСТН.:				ПДК	НИКА			
NN	H (M)	D (M)	V (M. KUB/S)	T (LAIP C)	W (M/S)	X1 (M)	Y1 (M)	X2 (M)	Y2 (M)	S	PN	UM (M/S)	M1 (g/s)	CM	XM (m)
1	19.6	0.60	2.7143	20.0	9.60	300	800	-	-	90	1.25	0.5	0.01120	0.01211	111.9:

Среднезвешенная скорость ветра 0.500 м/с
Сумма максимальных концентраций (доли ПДК) по ОНД-86 Q= 0.0121071
Расчет проводить нецелесообразно так, как Q<0.1

<<РАДУГА>>

2016.2.22

РЕЗУЛЬТАТЫ РАСЧЕТА

Объект: ЗАО "Геотим" фабрика извлечения металлов Амулсар.комп

Распределение максимальных наземных концентраций (без фона)

Окислы азота (в пер на двуокись) Таблица 9 Станица 4

A=200 ТВ= 21.0 град.С U*= 7 m/s
 выбор шага направления ветра = 10 град.
 отображение рельефа каждому источнику

характеристика выбрасываемых веществ

```

:-----:-----:-----:-----:-----:-----:-----:-----:-----:
:КОД ВЕЩЕСТВА:                :                200:
:НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР) ВЕЩЕСТВА:Окислы азота(в пер на двуоки:
:ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТ.КОНЦЕНТР. (МГ/М, КУБ):                0.2000:
:КОЭФИЦИЕНТ ОСЕДАНИЯ ВЕЩЕСТВА:                1.0:
:ФОНОВАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ:                НЕ УЧИТЫВАЕТСЯ:
    
```

КОД	ВЫСОТА	ДИА-	ПАРАМЕТРЫ ГАЗОВОЗДУШ. СМЕСИ:	К О О Р Д И Н А Т Ы				У	КОЭФ.	ОПАСНАЯ	МОЩНОСТЬ	МАКСИ-	РАССТО-		
ИСТОЧ-	ВЫБРО-	МЕТР:					Г	РЕЛЬ-	СКОРОСТЬ:	ВЫБРОСА	МАЛЬНАЯ	ЯНИЕ			
НИКА	СА	:	ОБЪЕМ	ТЕМПЕРА-	СКО-	ТОЧЕЧНОГО, НАЧА-	КОНЦА ЛИНЕЙНОГО:	О	ЕФА	ВЕТРА	КОНЦЕНТР:	ОТ			
:	:	:	:	ТУРА	РОСТЪ:	ЛА ЛИНЕЙН, ИЛИ	ИЛИ ДЛИНА И ШИ-	Л	:	:	:	В ДОЛЯХ	ИСТОЧ-		
:	:	:	:	:	:	ЦЕНТРА ПЛОСКОСТ:	РИНА ПЛОСКОСТН.:	:	:	:	:	ПДК	НИКА		
NN	H (M)	D (M)	V (M. KUB/S)	T (LAIP C)	W (M/S)	X1 (M)	Y1 (M)	X2 (M)	Y2 (M)	S	PN	UM (M/S)	M1 (g/s)	CM	XM (m)
2	19.6	0.25	0.2945	120.0	6.00	260	770	-	-	90	1.25	0.7	0.01900	0.03971	84.6

Среднезвешенная скорость ветра 0.742 м/с
 Сумма максимальных концентраций (доли ПДК) по ОНД-86 Q= 0.0397068
 Расчет проводить нецелесообразно так, как Q<0.1

<<РАДУГА>>

2016.2.22

РЕЗУЛЬТАТЫ РАСЧЕТА

Объект: ЗАО "Геотим" фабрика извлечения металлов Амулсар.комп

Распределение максимальных наземных
концентраций (без фона)

Оксид углерода
Таблица 9 Станица 5

A=200 ТВ= 21.0 град.С U*= 7 m/s
выбор шага направления ветра = 10 град.
отображение рельефа каждому источнику

```

:-----:-----:-----:-----:-----:-----:-----:-----:-----:
:КОД ВЕЩЕСТВА                               :                               : 322 :
:НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР) ВЕЩЕСТВА              :Оксид углерода                :     :
:ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТ.КОНЦЕНТР. (МГ/М, КУВ)   :                               : 5.0000 :
:КОЭФИЦИЕНТ ОСЕДАНИЯ ВЕЩЕСТВА             :                               : 1.0 :
:ФОНОВАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ                      :                               : НЕ УЧИТЫВАЕТСЯ :

```

характеристика выбрасываемых веществ

КОД	ВЫСОТА	ДИА-	ПАРАМЕТРЫ ГАЗОВОЗДУШ. СМЕСИ:	К О О Р Д И Н А Т Ы				У	КОЭФ.	ОПАСНАЯ	МОЩНОСТЬ	МАКСИ-	РАССТО-		
ИСТОЧ-	ВЫБРО-	МЕТР					Г	РЕЛЬ-	СКОРОСТЬ	ВЫБРОСА	МАЛЬНАЯ	ЯНИЕ			
НИКА	СА		ОБЪЕМ	ТЕМПЕРА-	СКО-	ТОЧЕЧНОГО, НАЧА-	КОНЦА ЛИНЕЙНОГО	О	ЕФА	ВЕТРА	КОНЦЕНТР	ОТ			
				ТУРА	РОСТЬ	ЛА ЛИНЕЙН, ИЛИ	ИЛИ ДЛИНА И ШИ-	Л			В ДОЛЯХ	ИСТОЧ-			
						ЦЕНТРА ПЛОСКОСТ	РИНА ПЛОСКОСТН.				ПДК	НИКА			
NN	H (M)	D (M)	V (M. KUB/S)	T (LAIP C)	W (M/S)	X1 (M)	Y1 (M)	X2 (M)	Y2 (M)	S	PN	UM (M/S)	M1 (g/s)	CM	XM (m)
2	19.6	0.25	0.2945	120.0	6.00	260	770	-	-	90	1.25	0.7	0.00800	0.00067	84.6

Среднезвешенная скорость ветра 0.742 м/с

Сумма максимальных концентраций (доли ПДК) по ОНД-86 Q= 0.0006687

Расчет проводить нецелесообразно так, как Q<0.1

<<РАДУГА>>

2016.2.22

НАИБОЛЬШИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

(X,Y) - точка координаты

QH -нормированная концентрация в долях ПДК

НВ -направление ветра в град.

U - скорость ветра м/с

Объект: ЗАО "Геотим"фабрика извлечения металлов Амулсар.комп

вещество:Кислота синильная

Таблица 13 Страница 1

: QH	:	X	:	Y	:	НВ	:	U	:	Но.Источ:	вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:
: 0.473509	:	200	:	800	:	180	:	0.5	:	1	:	0.47351	:		:		:		:		:
: 0.473509	:	400	:	800	:	0	:	0.5	:	1	:	0.47351	:		:		:		:		:
: 0.360048	:	200	:	1000	:	117	:	0.6	:	1	:	0.36005	:		:		:		:		:
: 0.360048	:	400	:	1000	:	63	:	0.6	:	1	:	0.36005	:		:		:		:		:
: 0.360048	:	200	:	600	:	243	:	0.6	:	1	:	0.36005	:		:		:		:		:

Минимальная и максимальная концентрации в точках расчетов: 0.0082042664 0.4735085523

2016.2.22

НАИБОЛЬШИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

(X,Y) - точка координаты

QH -нормированная концентрация в долях ПДК

НВ -направление ветра в град.

U - скорость ветра м/с

Объект: ЗАО "Геотим"фабрика извлечения металлов Амулсар.комп

вещество:Кислота соляная

Таблица 13 Страница 1

: QH	:	X	:	Y	:	НВ	:	U	:	Но.Источ:	вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:
: 0.012053	:	200	:	800	:	180	:	0.5	:	1	:	0.01205	:		:		:		:		:
: 0.012053	:	400	:	800	:	0	:	0.5	:	1	:	0.01205	:		:		:		:		:
: 0.009165	:	200	:	1000	:	117	:	0.6	:	1	:	0.00916	:		:		:		:		:
: 0.009165	:	400	:	1000	:	63	:	0.6	:	1	:	0.00916	:		:		:		:		:
: 0.009165	:	200	:	600	:	243	:	0.6	:	1	:	0.00916	:		:		:		:		:

Минимальная и максимальная концентрации в точках расчетов: 0.0002088359 0.0120529450

<<РАДУГА>>

2016.2.22

НАИБОЛЬШИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

(X,Y) - точка координаты

QH -нормированная концентрация в долях ПДК

НВ -направление ветра в град.

U - скорость ветра м/с

Объект: ЗАО "Геотим"фабрика извлечения металлов Амулсар.комп

вещество:Окислы азота(в пер на двуокись)

Таблица 13 Страница 1

: QH	:	X	:	Y	:	НВ	:	U	:	Но.Источ:	вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:
: 0.038522	:	200	:	800	:	153	:	0.7	:	2	0.03852	:			:			:			:
: 0.033055	:	400	:	800	:	12	:	0.9	:	2	0.03306	:			:			:			:
: 0.028778	:	200	:	600	:	251	:	1.0	:	2	0.02878	:			:			:			:
: 0.024623	:	400	:	600	:	309	:	1.0	:	2	0.02462	:			:			:			:
: 0.022991	:	200	:	1000	:	105	:	1.1	:	2	0.02299	:			:			:			:

Минимальная и максимальная концентрации в точках расчетов: 0.0004192139 0.0385222218

<<РАДУГА>>

2016.2.22

НАИБОЛЬШИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

(X,Y) - точка координаты

QH -нормированная концентрация в долях ПДК

НВ -направление ветра в град.

U - скорость ветра м/с

Объект: ЗАО "Геотим"фабрика извлечения металлов Амулсар.комп

вещество:Оксид углерода

Таблица 13 Страница 1

: QH	:	X	:	Y	:	НВ	:	U	:	Но.Источ:	вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:	Но.Источ:	Вклад	:
: 0.000649		200		800		153		0.7		2		0.00065									
: 0.000557		400		800		12		0.9		2		0.00056									
: 0.000485		200		600		251		1.0		2		0.00048									
: 0.000415		400		600		309		1.0		2		0.00041									
: 0.000387		200		1000		105		1.1		2		0.00039									

Минимальная и максимальная концентрации в точках расчетов: 0.0000070604 0.0006487953

2016.2.22

Анализ исходных данных по выбросам

Объект: ЗАО "Геотим"фабрика извлечения металлов Амулсар.комп

Таблица 14 Страница 1

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ (ШИФР)	Требуемое	Производство ТПВ (тре-	В расчет включить +/- нет-			
ВЕШ-В:	ВЕЩЕСТВА	потребление:Мощность	буемое потребление	Класс	по отношению		
:	:	воздуха	выброса	воздуха) на R (параметр:пред-	концентрации/массе выбросов:		
:	:	(м.куб/с)	М(г/с)	разбавления) (м.куб/с)	приятия:		
: 110	Кислота синильная	2200	0.0	5.2859E+0004	5	-	+
: 111	Кислота соляная	56	0.0	3.4249E+0001	5	-	-
: 200	Окислы азота (в пер на двуоки	95	0.0	3.8515E+0002	5	-	-
:	сь)						
: 322	Оксид углерода	2	0.0	1.0925E-0001	5	-	-

2016.2.22

Анализ исходных данных по источникам

Объект: ЗАО "Геотим"фабрика извлечения металлов Амулсар.комп

Вещество: Кислота синильная

Таблица 15 Страница 1

Код	Источники	Мощность	Концентрация	Объем	Радиус	Требуемое	Параметр	Степень	Класс	Рекомендуется		
источника	высота	дыаметр	на вы- ходе	Скорость выброса	газовоз- смеси	зоны влияния	потребление воздуха	разбав- ления	воздейст. на природ- чика	источник в расчеты		
NN	Н (м)	Д (м)	M1 (г/с)	C (мг/м.куб)	Um (m/s)	Xm (М)	RR (М)	ТПВ (м.куб/с)	R	П	Включить + Невключить -	
1	19.64	0.60	0.022	8.11	9.60	2.71	1119.5	2.20E+0003	2.4E+0001	5.3E+0004	3	+

Объект: ЗАО "Геотим"фабрика извлечения металлов Амулсар.комп

Вещество: Кислота соляная

Таблица 15 Страница 1

NN	Н (м)	Д (м)	M1 (г/с)	C (мг/м.куб)	Um (m/s)	Xm (М)	RR (М)	ТПВ (м.куб/с)	R	П	+ / -	
1	19.64	0.60	0.011	4.13	9.60	2.71	1119.5	5.60E+0001	6.1E-0001	3.4E+0001	5	+

Объект: ЗАО "Геотим"фабрика извлечения металлов Амулсар.комп

Вещество: Окислы азота (в пер на двуокись)

Таблица 15 Страница 1

NN	Н (м)	Д (м)	M1 (г/с)	C (мг/м.куб)	Um (m/s)	Xm (М)	RR (М)	ТПВ (м.куб/с)	R	П	+ / -	
2	19.64	0.25	0.019	64.51	6.00	0.29	845.6	9.50E+0001	4.1E+0000	3.9E+0002	5	+

Объект: ЗАО "Геотим"фабрика извлечения металлов Амулсар.комп

Вещество: Оксид углерода

Таблица 15 Страница 1

NN	Н (м)	Д (м)	M1 (г/с)	C (мг/м.куб)	Um (m/s)	Xm (М)	RR (М)	ТПВ (м.куб/с)	R	П	+ / -	
2	19.64	0.25	0.008	27.16	6.00	0.29	845.6	1.60E+0000	6.8E-0002	1.1E-0001	5	+